

# alkorPLAN<sup>®</sup> A<sub>35279</sub>

## LÁMINA INTEMPERIE

**MEMBRANA DE ESTANQUEIDAD TERMOPLÁSTICA A BASE DE PVC FLEXIBLE, DOBLADA CON UN FIELTRO DE POLIÉSTER DE 300 GRS/m<sup>2</sup> PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS PLANAS CON O SIN PENDIENTE.**

### APLICACIÓN

Membrana destinada al encolado (parcial o total), por medio de la cola PU ALKORPLUS 81068.

### PROPIEDADES

- Unidad de producción certificada ISO 9001.
- Resistente al hinchado, putrescibilidad y envejecimiento.
- Control de calidad realizado por organismos independientes (SECO, SKZ).
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Perfectamente soldable, incluso después de años.
- Resistente a las influencias normales de la polución atmosférica.
- Resistencia a la perforación y gran adherencia al soporte gracias al fieltro de poliéster.
- Resistente a los U.V.

### PRESENTACION Y ALMACENAMIENTO

El material se suministra en rollos con mandril de cartón.

Esesor mm	Anchura m	Longitud m
1,2 (3,2mm esesor total)	2,10	15
1,5 (3,5mm esesor total)	2,10	15

Otros espesores y anchuras bajo pedido.

Aconsejable almacenar los rollos en lugar seco y protegidos del calor.

Deberán estar en posición horizontal, paralelos entre sí (nunca cruzados) y dentro del embalaje de origen.

LÁMINA INTEMPERIE

**Conformidad CE- Certificados disponibles:**

0749-CPD

BC2-320-0295-0100-01 (EN 13956)

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Características técnicas	Normas	Unidades	Valor norma UEATC	Valores medios 1,2mm
Resistencia a la tracción	EN12311-2-A	N/50mm	L>=650 T>=650	L 797 T 730
Alargamiento a la rotura	EN12311-2-B	%	L>=40 T>=40	L 257 T 203
Resistencia al desgarro	EN12310-1	N	L>=150 T>=150	L 389 T 378
Adherencia entre capas (membrana/filtro)	EN12316-2	N/50mm	>=50	100
Doblado a bajas temperaturas	EN495-5	°C	a -20° sin grietas	a -25 sin grietas
Estabilidad dimensional (6h a 80°C)	EN1107-2	%	<=1	-0.5
Resistencia a una carga estática	EN12730	Kg	20	20
Resistencia a la transmisión de vapor de agua	EN1931	u	-	10000

RENOLIT Ibérica se reserva el derecho de modificar las especificaciones cuando lo considere oportuno.

**COLOCACIÓN**

La unión entre láminas se realizará por aire caliente y deberá verificarse mediante una varilla metálica que se desplazará a lo largo de todo el solape. La soldabilidad y calidad de la soldadura están influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina para obtener su correcto ensamblamiento. La lámina se instalará en sistema adherido mediante la cola de poliuretano (pu) Alkorplus 81068.

**RENOLIT Ibérica, S.A.**

Carretera del Montnegre, s/n  
08470 Sant Celoni (Barcelona) España  
Tel. 34-938 484 000 / Fax 34-938 675 517  
e-mail: [renolit.iberica@renolit.com](mailto:renolit.iberica@renolit.com)  
[www.alkorproof.com](http://www.alkorproof.com) / [www.renolit.com](http://www.renolit.com)

