

Alkorplan A (35279)

Lámina intemperie

MEMBRANA DE ESTANQUEIDAD TERMOPLÁSTICA A BASE DE PVC FLEXIBLE, DOBLADA CON UN FIELTRO DE POLIÉSTER DE 300 GRS/m² PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS PLANAS CON O SIN PENDIENTE.

Aplicación

Membrana destinada al encolado (parcial o total), por medio de la cola PU ALKORPLUS 81068.

Propiedades

- Unidad de producción certificada ISO 9001.
- Resistente al hinchado, putrescibilidad y envejecimiento.
- Control de calidad realizado por organismos independientes (SECO, SKZ).
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Perfectamente soldable, incluso después de años.
- Resistente a las influencias normales de la polución atmosférica.
- Resistencia a la perforación y gran adherencia al soporte gracias al fieltro de poliéster.
- Resistente a los U.V.
- Resistente a las raíces según DIN 4062.

Presentación y almacenamiento

El material se suministra en rollos con mandril de cartón.

Espesor mm	Anchura m	Longitud m
1,2 (3,2mm espesor total)	2,10	15
1,5 (3,5mm espesor total)	2,10	15

Otros espesores y anchuras bajo pedido.

Aconsejable almacenar los rollos en lugar seco y protegidos del calor.

Deberán estar en posición horizontal, paralelos entre si (nunca cruzados) y dentro del embalaje de origen.



Alkorplan A (35279)

Lámina intemperie

Características técnicas

Características técnicas	Norma DIN 16726	Unidades	Valores medios 1,2mm	Valores medios 1,5mm
Resistencia a la tracción	5-6 C-VI	N/50 mm N/50 mm	L 797 T 730	L 1012 T 959
Alargamiento a la rotura	5-6 C-VI	% %	L 257 T 203	L 339 T 315
Estabilidad dimensional	5-13 (6 H/80°C)	%	-0,15	-0,3
Doblado a bajas temperaturas	5-14 (-20°C)	sin fisuras	sin fisuras	sin fisuras
Resistencia al desgarro	5-8-2	N N	L 389 T 378	L 433 T 383
Adherencia entre capas (membrana/filtro)	5-9	N/50mm	100	95
Resistencia a las raíces	5-16	sin perforación	sin perforación	sin perforación

Colocación

La unión entre láminas se realizará por aire caliente y deberá verificarse mediante una varilla metálica que se desplazará a lo largo de todo el solape. La soldabilidad y calidad de la soldadura están influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina para obtener un correcto ensamblamiento. Por ello deberá ajustarse la máquina para obtener su correcto ensamblamiento.

La lámina se instalará en sistema adherido mediante la cola de poliuretano (pu) Alkorplus 81068.

RENOLIT Ibérica, S.A.

Carretera del Montnegre, s/n
Tel. 34-938 484 000 / Fax 34-938 675 517
08470 Sant Celoni (Barcelona) España
www.alkorproof.com - www.alkor.es

